

試験報告書

JWTC 試第 R00-000 号
令和00年00月00日

○△□株式会社 展受

一般財団法人 日本ウェザリングテストセンター

令和00年00月00日付をもってご依頼の件、下記のとおり報告いたします。

言記

受託 令和00年00月00日 件名 塩水噴霧試験
第 R ** A - *** 号

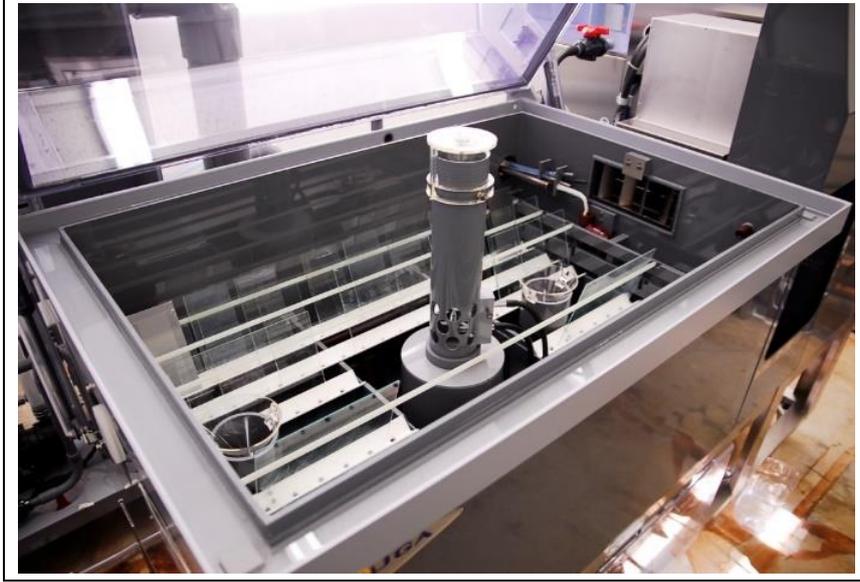
1. 試験体 名称、大きさ及び数量：次のとおり。
塗装溶融亜鉛めっき鋼板(150×70×0.8mm)・・・4種類×4水準×各1枚・計16枚
2. 試験方法 JIS Z 2371(塩水噴霧試験方法)の中性塩水噴霧試験に準拠し、試験を行った。
試験条件：塩濃度・・・50±5 g/L
槽内温度・・・35±2 °C
塩溶液のpH・・・6.5～7.2
噴霧量・・・1.5±0.5 ml/80cm²/h
試験体角度・・・20°
使用機器：CYP-90L型 スガ試験機(株)製 2号機
3. 試験時間 480時間(令和00年00月00日～同年00月00日)
4. サンプルング 試験開始後96, 120, 240, 480時間で各種類1枚ずつサンプルングした。
5. 物性測定 5.1 測定項目
(1)外観観察・・・目視による。
(2)写真撮影・・・デジタルカメラによる。また、デジタル写真撮影結果はCD-Rにて保存し、別途添付した。
5.2 測定時期
(1)外観観察・・・試験終了後に実施した。
(2)写真撮影・・・試験前及び試験終了後に撮影した。
6. 物性結果 (1)外観観察・・・3頁に示す。
(2)写真撮影・・・4頁に示す。
7. 備考 (1)試験の実施状況を次頁に示す。
(2)試験終了後の試験体は、依頼者に返送した。

以上

一般財団法人 日本ウェザリングテストセンター 銚子暴露試験場 〒288-0825 千葉県銚子市新町1034-1番地 TEL (0479) 23-8131 FAX (0479) 23-8132	促進試験管理責任者	試験担当者

写真1 試験の状況写真

槽内への取付け状況写真

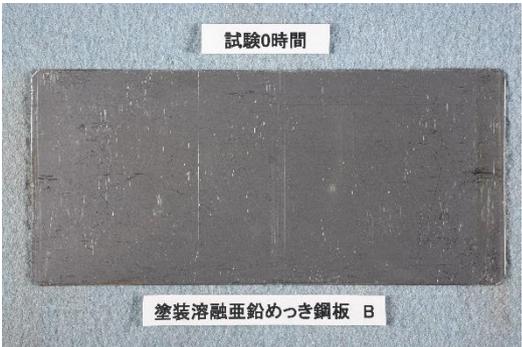
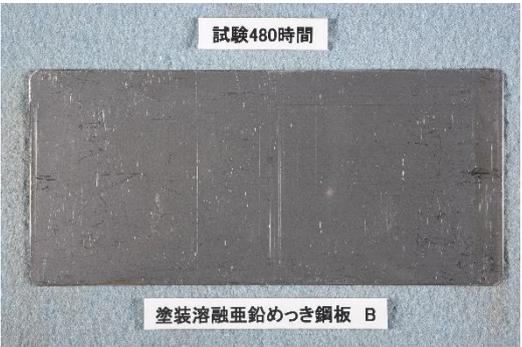
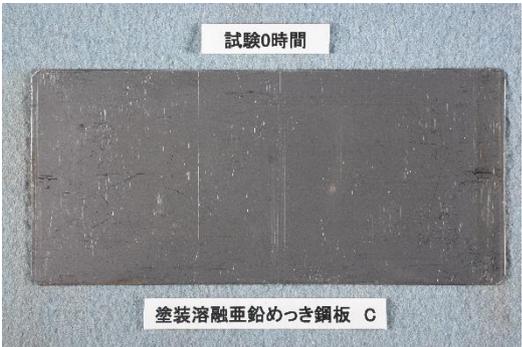
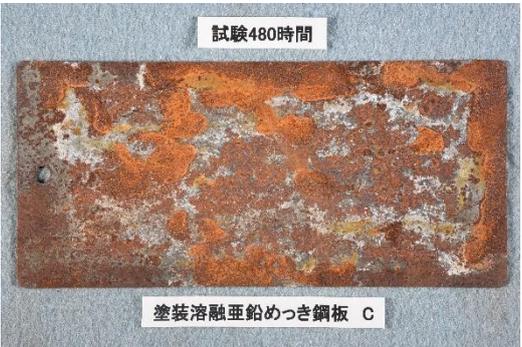
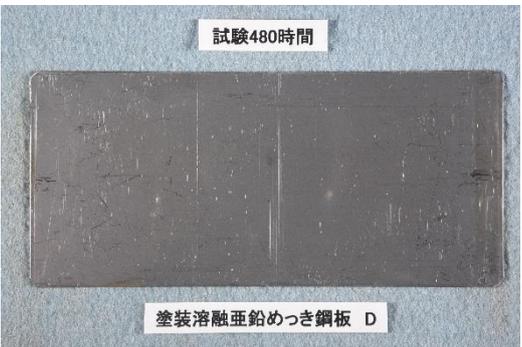


測定結果

表1 外観観察の測定結果

試験体名称	試験時間	外観観察結果(目視)
塗装溶融亜鉛めっき鋼板 A	480	特記事項なし
塗装溶融亜鉛めっき鋼板 B		特記事項なし
塗装溶融亜鉛めっき鋼板 C		表面全体に錆あり
塗装溶融亜鉛めっき鋼板 D		特記事項なし

写真2 デジタル写真撮影結果

	試験0時間	試験480時間
塗装溶融亜鉛 めっき鋼板 A	 <p>試験0時間</p> <p>塗装溶融亜鉛めっき鋼板 A</p>	 <p>試験480時間</p> <p>塗装溶融亜鉛めっき鋼板 A</p>
塗装溶融亜鉛 めっき鋼板 B	 <p>試験0時間</p> <p>塗装溶融亜鉛めっき鋼板 B</p>	 <p>試験480時間</p> <p>塗装溶融亜鉛めっき鋼板 B</p>
塗装溶融亜鉛 めっき鋼板 C	 <p>試験0時間</p> <p>塗装溶融亜鉛めっき鋼板 C</p>	 <p>試験480時間</p> <p>塗装溶融亜鉛めっき鋼板 C</p>
塗装溶融亜鉛 めっき鋼板 D	 <p>試験0時間</p> <p>塗装溶融亜鉛めっき鋼板 D</p>	 <p>試験480時間</p> <p>塗装溶融亜鉛めっき鋼板 D</p>